



دفترچه راهنمای موتورسیکلت
DANOB BM 200

مشتری گرامی


از اینکه موتورسیکلت DANOB BM 200 را انتخاب و خریداری نموده‌اید تشکر و قدردانی می‌کنیم. پیش از شروع به استفاده از موتورسیکلت خود، لطفاً این دفترچه را به دقت بخوانید تا با نحوه عملکرد و سیستم‌های آن آشنا شوید. جهت نگهداری از موتورسیکلت در شرایط مناسب و به منظور داشتن عملکردی پایدار، سرویس‌های دوره‌ای را به موقع انجام دهید.


همواره به نمایندگی‌های مجاز مراجعه نمایید. در صورت عدم دسترسی به نمایندگی، اطمینان یابید که حتماً از قطعات اصلی استفاده شود.

فهرست مطالب

شماره	عنوان	صفحه
1	مشخصات فنی	۳
2	محل قرارگیری قطعات	۴
3	نحوه رانندگی	۱۱
4	رانندگی ایمن	۱۵
5	سرویس های دوره ای	۲۱
6	دستورالعمل های نگهداری طولانی	۲۳
7	کد های خطا	۲۵

علائم اخطار، هشدار و توجه:

 **اخطار:** مربوط به نکاتی است که عدم رعایت آن سبب آسیب به راکب، سایر اشخاص یا وسیله نقلیه میشود.

 **هشدار:** نشان دهنده مواردی مربوط به ایمنی موتورسیکلت بوده و عدم رعایت آن سبب آسیب به وسیله نقلیه خواهد شد.

توجه: نکات مذکور در غالب "توجه" مربوط به مواردی هستند که ثابت بوده و در تولیدات آتی تغییر نخواهند یافت.

1. مشخصات فنی

دیسکی		ترمز جلو	چهار زمانه، تک سیلندر، هوا خنک، اشتعال به وسیله شمع	انجین
کفشکی		ترمز عقب	56.0mm×58.8mm	قطر*کورس
11 liters	سوخت	ظرفیت باک	197 cc	حجم انجین
2.5 liters	ذخیره		9.8±0.5:1	نسبت تراکم
1 liters	قابل استفاده		1400 rpm ± 100	دور آرام
2016 mm	طول	ابعاد	10.1 Kw @ 7500 rpm	حداکثر توان
760 mm	عرض		12.3 Nm @ 5500 rpm	حداکثر گشتاور
1028 mm	ارتفاع		AC, CDI	سیستم احتراق
1285 mm	فاصله دو محور		HAMPION PRZ9HC BOSCH UR4AC	شمع
190 mm	فاصله از زمین		0.7 – 0.8 mm	لقی شمع
2050 mm	شعاع چرخش		خنک کاری در کارتر روغن	روغن کاری
			5 سرعتہ دستی	گیربکس

1-1 سایر مشخصات

12V, 2W	چراغ کیلومتر	3.00×17"	جلو	ابعاد لاستیکها
12V, 2W	نشانگر سوخت	100/90 × 17"	عقب	
12V DC	بوق	1.75 kg/cm ²	جلو	فشار لاستیکها
12V 5 Ah MF	باتری	2.25 kg/cm ²	عقب	
122 kg	وزن بدون سرنشین	12 V (AC/DC)		سیستم برقی
252 kg	وزن کل (همرا با سرنشین، سوخت و بار)	چراغ جلو		
		35/35W HS1	چراغ پیلوت	
		12V, 2W	چراغ پشت آمپر	
100 km/h	حداکثر سرعت	12V, 5/21 W	خطر عقب/ ترمز	
		12V, 2W	نشانگر راهنما	
25 % (14°)	قابلیت شیب پیمایی	12V, 10W	راهنما (4 عدد)	
		12V, 2W	نشانگر نور بالا	

توجه: اطلاعات فوق میتوانند بدون اطلاع قبلی تغییر یابند.

2. محل قرارگیری قطعات



شماره شاسی و انجین موتورسیکلت منحصر به فرد بوده و عدم مخدوش بودن آنها به منظور خدمات رسانی به وسیله نقلیه شما الزامی میباشد.



قفل فرمان

فرمان در سه حالت قرار میگیرد:

LOCK: فرمان قفل است و سیستم سوخت رسانی غیر فعال است.



خاموش: فرمان باز شده ولی سیستم سوخت رسانی غیر فعال است.



روشن: فرمان باز و سیستم سوخت رسانی فعال است.



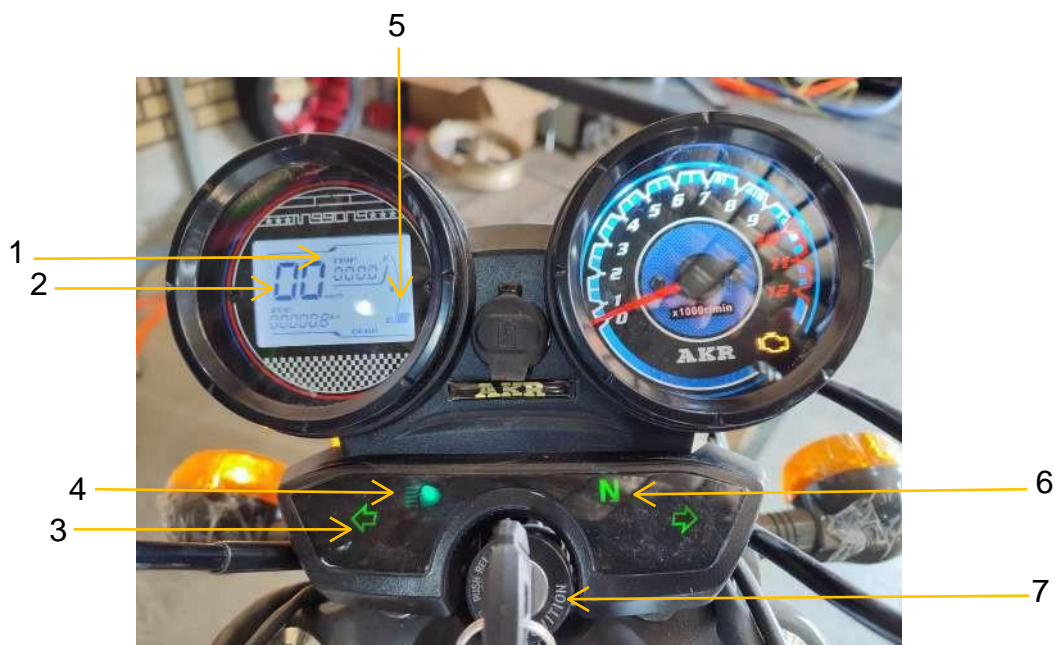
قفل کردن فرمان: به منظور قفل نمودن فرمان، فرمان را به منتهی الیه چپ یا راست چرخانده، کلید را فشار داده سپس رها نمایید. کلید را در حالت LOCK قرار داده و آن را خارج نمایید.

باز کردن فرمان: بدین منظور کلید را درون سوئیچ قرار داده و آن را در جهت عقربههای ساعت چرخانده تا بر روی حالت "خاموش" یا "روشن" قرار گیرد.

کلید: یک کلید معمولی جهت تغییر وضعیت سوئیچ، باز و بسته کردن درب باک و قفل قاب بغل استفاده میشود.

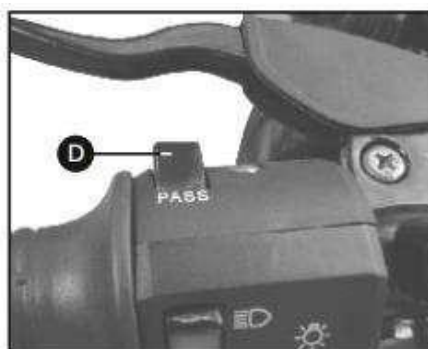
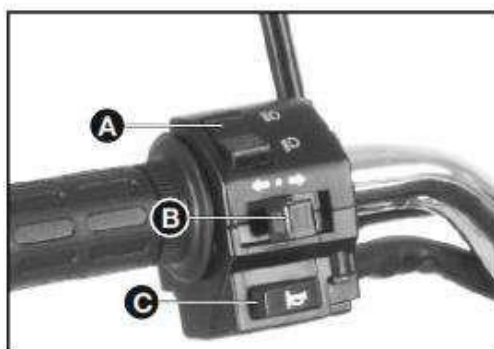
درب باک

جهت باز کردن درب باک، کلید را درون قفل وارد کرده، آن را در جهت عقربههای ساعت چرخانده و درب را به سمت بالا بکشید. با فشردن درب باک به درون محل قرارگیری خود، درب قفل خواهد شد.



1. مسافت سنج: مجموع مسافت طی شده را نشان میدهد.
2. سرعت سنج: سرعت لحظهای موتورسیکلت را نشان میدهد.
3. نشانگر راهنمای چپ و راست: هنگامی که راهنمای یکی از طرفین فعال میشود، روشن و خاموش میگردد.
4. نشانگر نور بالا: هنگامی که چراغ نور بالا روشن میشود این نشانگر روشن خواهد شد.
5. نشانگر سطح سوخت: میزان بنزین موجود در باک را نشان میدهد.
6. نشانگر حالت خلاص: هنگامی که دنده و سوئیچ به ترتیب در وضعیت خلاص و روشن قرار داشته باشند، این نشانگر روشن خواهد شد.
7. سوئیچ: محل قرارگیری کلید میباشد.

کلیدهای سمت چپ فرمان (قلوه کلاچ)



A. کلید نور پایین/بالا: هنگامی چراغ جلو در وضعیت "روشن" قرار دارد حالت نور پایین یا بالا میتواند به وسیله این کلید انتخاب شود. با قرار دادن کلید در موقعیت نور بالا نشانگر مرتبط روی صفحه کیلومتر روشن میشود.
نور بالا: ☉ نور پایین: ☉

B. کلید راهنما: هنگامی که کلید راهنما به سمت چپ یا راست حرکت داده شود، چراغ راهنمای مرتبط فعال خواهد شد. جهت قطع کردن چراغ راهنما کلید را به سمت داخل فشار داده و سپس رها کنید.

C. کلید بوق: کلید را فشار داده تا صدای بوق شنیده شود.

D. کلید سبقت: با فشردن کلید، چراغ جلو یک مرتبه روشن و سپس خاموش خواهد شد. از این کلید در هنگام سبقت گرفتن جهت هشدار به وسایل نقلیه‌ای که در جهت مخالف در حال حرکت هستند، استفاده میشود.

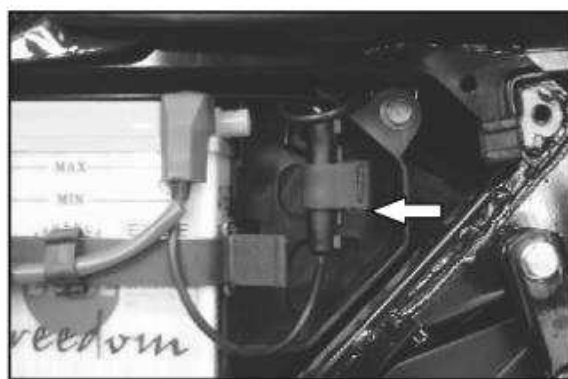


کلیدهای سمت راست فرمان (قلوه گاز)

E

● چراغ جلو: موتور دارای سیستم ☀️ روشنایی در روز میباشد:

E. کلید استارت: استارت الکتریکی فقط هنگامی که دنده در وضعیت خلاص قرار دارد عمل خواهد کرد. امکان استفاده از استارت برقی هنگامی که یکی از دنده‌ها درگیر باشد وجود ندارد.



جداسازی قاب بغل چپ

- کلید را وارد قفل قاب بغل (A) کرده و در جهت عقربه‌های ساعت بچرخانید.
- قاب را با هر دو دست نگه داشته و ابتدا قسمت جلویی (B) را کشیده و سپس قسمت عقب (C) را سر دهید. قاب بغل را خارج کنید.

هشدار: ⚠ در صورت مبادرت به جداسازی قاب بغل به روشی غیر از روش مذکور، احتمال شکستن خارهای قاب وجود دارد.

نصب قاب بغل چپ

- خار قسمت عقبی قاب (C) را با براکت نصب شده بر روی شاسی تراز کرده و قاب را به سمت عقب سر دهید.
- خار قسمت جلویی قاب (B) را با حفره موجود بر باک تراز کرده و قاب را به طرف داخل فشار دهید.

هشدار: ⚠ اطمینان یابید که جعبه ابزار به صورت کامل در محفظه مربوطه قرار گرفته باشد.



جداسازی قاب بغل راست

- پیچ قاب (A) را باز کنید.
 - قاب را با دو دست نگه داشته و ابتدا قسمت جلویی (B) و سپس قسمت عقبی (C) را به طرف عقب کشیده و قاب را جدا کنید.
- ⚠ **هشدار:** در صورت مبادرت به جداسازی قاب بغل به روشی غیر از روش مذکور، احتمال شکستن خارهای قاب وجود دارد.

نصب قاب بغل چپ

- خار قسمت عقبی قاب (C) را با حفره موجود بر شاسی تراز کرده و قاب را فشار دهید.
 - خار قسمت جلویی قاب (B) را با حفره موجود بر باک تراز کرده و قاب را به طرف داخل فشار دهید.
 - قاب را با براکت موجود بر شاسی تراز کرده و پیچ قاب (A) را ببندید.
- ⚠ **هشدار:** جهت اطمینان از بسته شدن صحیح قاب بغل مراحل فوق را انجام دهید.

باتری



سازنده باتری ممکن است در وسایل نقلیه مختلف متفاوت باشد.

- باتری پشت قاب بغل چپ قرار گرفته است .
- باتری از نوع بدون منفذ میباشد.

⚠ **هشدار:** هیچگاه از موتورسیکلت در صورت عدم اتصال باتری استفاده ننمایید. این امر سبب آسیب به قطعات الکترونیکی خواهد شد.

جعبه ابزار



محل قرارگیری جعبه ابزار

- جعبه ابزار زیر محفظه باتری قرار گرفته است.
- در صورتی که جعبه ابزار به درستی در جای خود قرار نگرفته باشد سبب عدم بسته شدن صحیح قاب بغل چپ میشود.
- ⚠ **هشدار:** اطمینان یابید جعبه ابزار کاملاً در محفظه مربوطه قرار گرفته باشد.



Fig. A



Fig. B

جداسازی زین

- دو پیچ موجود در سمت چپ و راست زین را با استفاده از آچار آلن 5 باز کنید.
- زین را از قسمت عقب آن بلند کرده و به طرف عقب بکشید.

نصب زین

- براکت زین در محفظه پشت باک قرار دهید.
- زین را به طرف باک فشار داده و خارها را با براکت هم راستا نموده و دو پیچ زین (آلن 5) را سفت کنید.

3. نحوه رانندگی

روشن کردن موتور

- سوئیچ را در وضعیت روشن (ON) قرار دهید.
 - اطمینان یابید که دنده در وضعیت خلاص قرار داشته باشد.
 - سپس کلید استارت (🔌) را فشرده یا هندل بزنید.
 - کلید استارت / هندل را به محض روشن شدن موتور رها کنید.
- توجه:** درجا کار کردن موتور به مدت بیش از 3 دقیقه سبب افزایش بیش از حد دمای انجین میشود.
- ⚠ هشدار:** کلید استارت را بیش از 5 ثانیه نگه ندارید. در غیر این صورت خطر خالی شدن باتری وجود خواهد داشت. بعد از 3 مرتبه فشردن متوالی کلید استارت، 15 ثانیه صبر کرده تا باتری مجدد شارژ شود. سپس اقدام به استارت مجدد نمایید.

شروع به حرکت

- اطمینان یابید که جک وسط و بغل درگیر نباشند.
- اهرم کلاچ را بفشارید.
- موتورسیکلت را در دنده 1 قرار دهید.
- کمی گاز داده و به صورت همزمان و به آرامی اهرم کلاچ را رها کنید.
- همانطور که کلاچ شروع به درگیر شدن میکند میزان گاز را بیشتر کرده تا از خاموش شدن انجین جلوگیری گردد.

تعویض دنده

- دسته گاز را رها کرده و اهرم کلاچ را فشار دهید.
- وضعیت دنده را در یک مرحله بالاتر یا پایینتر قرار دهید.
- گاز دهید و به صورت همزمان و به آرامی اهرم کلاچ را رها کنید.

⚠️ اخطار: هنگام تعویض دنده به یک مرحله پایینتر سرعت موتورسیکلت بیش از اندازه زیاد نباشد تا از ازدیاد بیش از حد دور موتور جلوگیری شود. در غیر این صورت خطر آسیب به انجین و لغزش چرخ عقب به وجود خواهد آمد. کاهش دنده بایستی در سرعت مناسب و مطابق با جدول انجام شود.



ترمز گیری

- دسته گاز را کاملا رها کرده و کلاچ بگیرید تا کاهش سرعت انجین سبب کاهش سرعت موتورسیکلت نیز شود.
- سپس دنده را یک یکی کم کرده تا در لحظه توقف کامل در وضعیت خلاص قرار داشته باشید.
- هنگامی که قصد متوقف شدن دارید هر دو ترمز را همزمان بگیرید. در صورت لزوم کلاچ بگیرید تا از خاموش شدن انجین جلوگیری شود.
- هیچگاه به صورت ممتد ترمز نگیرید. این امر سبب سر خوردن موتورسیکلت خواهد شد. هنگام پیچیدن، از ترمز با احتیاط استفاده کنید و اهرم کلاچ را رها ننمایید. قبل از ورود به پیچ سرعت خود را کم کنید. در شرایط اضطراری فرآیند از فرآیند کاهش دنده صرف نظر کرد و اهرم ترمز را تا جایی که سبب سر خوردن موتورسیکلت نشده، فشار دهید.

توقف موتورسیکلت

- دسته گاز را کاملا رها کنید.
- دنده را در وضعیت خلاص قرار دهید.
- موتورسیکلت را کاملا متوقف کنید.
- سوئیچ را در حالت خاموش قرار دهید.

پارک کردن

- موتورسیکلت را روی یک سطح صاف و روی یکی از جکها قرار دهید.
- فرمان را قفل کنید.

⚠ **هشدار:** موتورسیکلت را روی سطوح نرم و یا با شیب خیلی تند قرار ندهید. در غیر این صورت خطر سقوط آن وجود خواهد داشت.

هنگام رانندگی

- رعایت نکات ذیل جهت افزایش عمر موتورسیکلت و عملکرد مناسب آن ضروری است.
- در طول 2000 کیلومتر پیمایش اولیه در محدوده سرعت‌های مشخص شده در جدول زیر برانید.

مسافت طی شده (کیلومتر)	دنده 1	دنده 2	دنده 3	دنده 4
0-1000	14	24	34	43
1000-2000	18	30	42	53

- همواره سرعت خود را پایینتر از مقادیر ذکر شده در جدول فوق نگه دارید.
- دور موتور را بیش از اندازه زیاد نکنید.
- بلافاصله پس از استارت از حرکت دادن موتورسیکلت و یا گاز دادن خودداری نمایید. برای 1 دقیقه اجازه دهید که موتور به صورت درجا کار کند تا روغن به خوبی در تمامی قطعات انجین جریان یابد.

راهکارهای کاهش مصرف سوخت

نگهداری مناسب و رانندگی خوب سبب کاهش مصرف سوخت خواهد شد. بدین منظور نکات ذیل را مد نظر قرار دهید.

عادات خوب رانندگی

- به نرمی و به صورت پایدار بین سرعت‌های 40 تا 50 کیلومتر بر ساعت برانید.
- تا جای ممکن از ترمز گیری شدید خودداری کنید.
- دنده را متناسب با سرعت و میزان بار قرار گرفته روی موتورسیکلت تعویض کنید.
- از بار گذاری بیش از حد مجاز اجتناب نمایید.
- از گاز دادن شدید و ناگهانی خودداری نمایید.
- در صورت توقف بیش از 2 دقیقه موتور را خاموش کنید.

بررسی میزان مصرف سوخت

بهترین روش جهت ارزیابی مصرف عبارتست از:

- باک را تا دهانه کوچک (لبه باک) پر کنید.
- مسافتی معین (مثلا 100 کیلومتر) را طی نمایید.
- باک را مجدد در همان پمپ بنزین پیشین پر کنید.
- مسافت طی شده را بر میزان بنزین ریخته شده به باک تقسیم نمایید.

سرعت بهینه جهت تعویض دنده

- دنده 1 : 0 km/h
- دنده 2 : 14-17 km/h
- دنده 3 : 24-27 km/h
- دنده 4 : 34-38 km/h
- دنده 5 : 54-60 km/h

سایر نکات و موارد

سوخت	شلنگها و رابطهای سوخت رسانی را از لحاظ وجود نشتی مورد بررسی قرار دهید.
شمع	شمع را بررسی و تمیز نموده و فاصله دو الکترود را تنظیم کنید.
فیلتر هوا	فیلتر هوا را به صورت متناوب تمیز کنید.
روغن موتور	سطح روغن را بررسی کنید. از نوع و مقدار توصیه شده استفاده نمایید.
ترمزها	اطمینان حاصل کنید که ترمزها کشیده نمیشوند.
کلاچ	لقی اهرم کلاچ مناسب است.
فشار لاستیکها	همواره فشار لاستیکها برابر با مقدار توصیه شده باشند.

4. رانندگی ایمن

نکاتی جهت رانندگی ایمن

- همواره از کلاه ایمنی استاندارد استفاده نمایید.
- دستورالعمل‌های این دفترچه را با دقت خوانده و از آنان پیروی کنید.
- جهت حفظ ایمنی خود و سایرین از حمل تجهیزات اضافی خودداری نمایید.
- با قوانین راهنمایی و رانندگی و علائم ترافیکی آشنا شوید.
- با نحوه استارت زدن، شتاب‌گیری و ترمز‌گیری موتورسیکلت خود آشنا شوید.
- در هنگام ترمز‌گیری ترمزهای عقب و جلو را همزمان بگیرید. با گرفتن فقط یکی از ترمزها امکان از دست دادن تعادل وجود دارد.
- رانندگی با سرعت مطمئنه و خودداری از شتاب‌گیری و ترمز زدن غیر ضروری نه تنها از جهت ایمنی و کاهش مصرف سوخت، بلکه جهت افزایش عمر موتورسیکلت نیز ضروری میباشند.
- در هنگام بارندگی با احتیاط بیشتر رانندگی کنید. به خاطر داشته باشید که وسایل نقلیه در هنگام بارندگی کم‌راحت‌تر لیز میخورند.
- همواره با احتیاط رانندگی کنید.
- همواره کارت موتورسیکلت، اوراق بیمه و گواهینامه رانندگی را به همراه داشته باشید.
- از پوشیدن لباسهای گشاد را در حین رانندگی خودداری کنید تا از گیر کردن چرخ یا سایر اشیا به آنها جلوگیری شود.

بازرسیهای روزانه

- قبل از استفاده از موتورسیکلت موارد ذیل را به دقت مورد بررسی قرار دهید. در صورتی که هر مورد غیر عادی در حین بررسی این موارد مشاهده نمودید، با نمایندگیهای مجاز تماس حاصل فرمایید.
- ⚠️ اخطار:** انجام ندادن این بازرسیها خطر آسیب جدی یا تصادف شدید را در پی خواهد داشت.
- میزان بنزین برای مقدار مسافت که قصد پیمودن آن را دارید کافی باشد. همچنین نشستی در خطوط سوخت رسانی وجود نداشته باشد.
 - سطح روغن بین نشانهای حداقل و حداکثر باشد.
 - لقی سیم گاز بین 3 تا 4 میلیمتر باشد. همچنین سیم حرکتی روان داشته و با رها کردن دسته گاز دریچه گاز بسته شود.
 - عملکرد قفل فرمان صحیح باشد.

- لقی پدال ترمز 15 تا 20 میلیمتر باشد.
- نشانگر خوردگی لنت در محدوده قابل استفاده باشد. همچنین ترمزها کشیده نشوند.
- میزان لقی مجاز زنجیر بین 25 تا 30 میلیمتر است. همچنین در صورت لزوم آن را روغن کاری کنید.
- عملکرد تمامی چراغها و بوق را بررسی کنید.
- لقی مجاز کلاچ بین 2 تا 3 میلیمتر است.
- فرمان به نرمی و بدون محدودیت به طرفین بچرخد.
- هر دو جک کاملا به محل اولیه خود باز گردند.
- فشار هر دو لاستیک مناسب بوده، آج آن سالم بوده و ترک نداشته باشد.
- آینه ها تنظیم باشند.

رانندگی در حین بارندگی

- به خریدارانی که در مناطق بارانی زندگی میکنند اکیدا توصیه میشود که موارد زیر را مد نظر قرار دهند:
- سطح موتورسیکلت خود را برای جلوگیری از زنگ زدگی به دلیل شرایط نامساعد جوی به خوبی بپوشانید.
- با یک دستمال خیس و نرم موتورسیکلت را تمیز کنید تا از خراشیدگی سطوح رنگی جلوگیری شود.
- تمامی قطعات مهم مطابق با فصل سرویسهای دوره‌ای تمیز و روغن کاری شوند.
- از پاشش مستقیم آب به قطعات رنگی و برقی خودداری نمایید.
- کانال خنک کاری انجین را با قرار دادن صفحه گلگیر در قسمت جلو موتورسیکلت مسدود نکنید.

5. سرویسهای دوره‌های

A&B



A: درپوش ورودی روغن موتور B: گیج روغن

- سطح روغن را روزانه بررسی کنید. بدین منظور موتورسیکلت را بر روی یک سطح صاف و با استفاده از جک وسط پارک کنید.
 - سطح روغن را به وسیله گیج روغن (B) بررسی نمایید.
 - سطح روغن را همواره بین حدود بالا (C) و پایین (D) درج شده روی درب کلاچ، نگه دارید. چنانچه سطح روغن پایینتر از حد پایینی بود، روغن مناسب اضافه نمایید.
- ظرفیت روغن:
- هنگام سرویس: 1000 سی سی
 - هنگام تعمیر موتور: 1100 سی سی

روغن توصیه شده:

- نوع روغن: SAE10W40 API 'SL'
- روغن موتور را در سرویس اولیه (حدود 300 کیلومتر پیمایش) و پس از آن هر 1000 کیلومتر تعویض کنید.

⚠ هشدار:

- تعویض به موقع روغن و استفاده از نوع توصیه شده مهمترین عامل جهت افزایش طول عمر قطعات حساس انجین میباشد.
- جهت کسب اطلاعات بیشتر بخش "سرویسهای دوره‌های" را مطالعه نمایید.
- از روغن تخلیه شده از انجین مجدد استفاده ننمایید.

پنچر گیری

از اهرم مخصوص در هنگام تعویض تایر یا تیوب استفاده نمایید. این عمل سبب جلوگیری از هر گونه آسیب به لبه‌ها یا خراش روی رنگ چرخ می‌شود.

فشار باد لاستیک‌ها

فشار لاستیک‌ها را مطابق با جدول زیر تنظیم نمایید تا عمر آن‌ها افزایش یافته و مصرف سوخت کاهش یابد.

_____ 1.75 Kg/Cm ² (25.0 psi)	لاستیک جلو
_____ 2.00 Kg/Cm ² (28.5 psi)	لاستیک عقب (تک سرنشین)
_____ 2.25 Kg/Cm ² (32.0 psi)	لاستیک عقب (دو سرنشین)

توجه: در صورتی که از لاستیک‌های وارداتی استفاده می‌کنید اطمینان یابید که مورد تایید سازمان ملی استاندارد باشند.

نگهداری از باتری



نوع باتری: 12V 7Ah

⚠ باطری از نوع بدون منفذ می باشد.

- در صورتی که شارژ باتری تمام شده باشد آن را فوراً شارژ نمایید.
- ملاحظات زیست محیطی بایستی در هنگام دور انداختن باتری کهنه لحاظ شود. اکیدا توصیه میشود که باتری کارکرده به مراکز بازیافت تحویل داده شود.

حفظ سلامت باتری

- سوئیچ را هنگامی که در حال حرکت نیستید در وضعیت خاموش (off) قرار دهید.
- هنگام انجام سرویسهای دوره‌ای وضعیت باتری را بررسی کرده و در صورت لزوم آن را شارژ نمایید.
- کلید استارت را بیش از 5 ثانیه نگه ندارید. بعد از 3 استارت ناموفق، جهت تلاش مجدد 15 تا 20 ثانیه صبر کنید تا باتری بازیابی شود.
- در صورتی که قصد دارید از موتور سیکلت خود برای بیش از 2 هفته استفاده ننمایید، کابل‌های مثبت و منفی باتری را جدا سازید تا از تخلیه آن جلوگیری شود.

شمع

- شمع را با استفاده از آچار مخصوص خارج کنید.
- در صورتی که لقی شمع در محدوده مجاز نیست، لقی را با خم کردن با احتیاط الکتروود بیرونی تنظیم کنید.
- فاصله بین دو الکتروود (لقی شمع): 0.7 تا 0.8 میلیمتر
- نوع شمع: BOSCH UR4AC یا CHAMPION PRZ9HC



لقی زنجیر

- لبه بالایی زنجیر بایستی در هنگام تنظیم لقی زنجیر بین دو نشانه روی کاور زنجیر (مطابق شکل) قرار گیرد.
- مراقب باشید که زنجیر به صورت خشک (بدون روغن) کار نکند. زنجیر را از بیرون، با استفاده از روغن SAE 90 و هر 500 کیلومتر روغن کاری کنید.
- تنظیم زنجیر هر زمان که نیاز باشد باید انجام شود.

- هر 5000 کیلومتر زنجیر بایستی مورد تعمیرات اساسی شامل جداسازی، تمیز کاری و روغن کاری قرار گیرد.



تمیز کاری



روغن کاری زنجیر

- نحوه روغن کاری زنجیر
- کاور زنجیر و قفل را باز کنید.
 - زنجیر را خارج سازید.

- زنجیر را با برس نایلونی و با استفاده از نفت سفید یا با کمک دستگاه مخصوص تمیز کنید.
- پس از تمیز کردن، زنجیر را در روغن SAE 90 فرو کنید.
- برای روانکاری موثر می توان از اسپری مخصوص استفاده کرد. روان کننده را در فاصله بین غلتک و بوش اسپری کنید. روغن اضافی را با استفاده از پارچه بدون پرز پاک کنید.

جدول سرویسهای دوره ای

توضیحات	مسافت طی شده (کیلومتر)							عملکرد	تعداد
	30000	25000	20000	15000	10000	5000	750		
اولیه: 300 کیلومتر یا 30 روز ثانویه: هر 1000 کیلومتر	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	سرویس کلی	1
	A	A	A	A	A	A	A	دور آرام	2
	A	A	A	A	A	A	A	لقی سوپاپ	3
هر 1000 کیلومتر تعویض شود.	R	R	R	R	R	R	R	روغن موتور	4
هر 1000 کیلومتر تمیز شود.	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	صافی روغن	5
با هر بار تعویض روغن تعویض شود.	R	R	R	R	R	R	R	فیلتر روغن	6
هر 15000 کیلومتر تعویض شود.	R	C,A	C,A	R	C,A	C,A	C,A	عملکرد و لقی شمع	7
هر 5000 کیلومتر تمیز شود. هر 15000 کیلومتر تعویض شود.	R	CL	CL	R	CL	CL	CL	تمیز کاری یا تعویض فیلتر هوا*	8
هر 20000 کیلومتر تعویض شود.			R					ورینگ کاور فیلتر هوا	9
هر 20000 کیلومتر تعویض شود.	C	C	R	C	C	C	C	شلنگهای سوخت رسانی	10
	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	آب باتری	11
	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	لقی اهرم کلاچ	12
	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	لقی دسته گاز	13
	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	لقی پدال ترمز عقب	14
هر 15000 کیلومتر تعویض شود.	CL, R	CL	CL	CL, R	CL	CL		لنت ترمز	15
هر 30000 کیلومتر تعویض شود.	R	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	سطح روغن ترمز	16
هر 30000 کیلومتر تعویض شود.	R							پمپ بالای ترمز	17
هر 30000 کیلومتر تعویض شود.	R							پمپ پایین (کالیپر) ترمز	18
هر 30000 کیلومتر تعویض شود.	C,R							شلنگ ترمز	19
	L			L				پدال و درب لنت ترمز عقب	20
	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	حرکت فرمان	21
	C,L,R	C,L,R	C,L,R	C,L,R	C,L,R	C,L,R	C,L,R	کاسه ساچمه فرمان	22
	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	سفتی تمامی اتصالات	23
	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	اتصالات طبق زنجیر	24
هر 10000 کیلومتر تعویض شود.	C, R		C, R		C,R			دمپر ضربه گیر توپی عقب	25
هر 5000 کیلومتر تمیز شود.	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	حفره صدا گیر اگزوز	26
هر 15000 کیلومتر تمیز شود.	CL			CL				پاکسازی سرسیلندر، سرویس سوپاپها و تعویض لاستیک گیت	27
هر 20000 کیلومتر تعویض شود.			R					شلنگ تهویه انجین	28

*: در صورت رانندگی در شرایط پر گرد و خاک دوره کوتاهتر خواهد شد.

توضیحات	مسافت طی شده (کیلومتر)							عملکرد	ردیف
	30000	25000	20000	15000	10000	5000	750		
هر 500 کیلومتر روغن کاری شود. تنظیم در صورت نیاز انجام شود.	C,A,L	C,A,L	C,A,L	C,A,L	C,A,L	C,A,L	C,A,L	تنظیم زنجیر و روغن کاری	29
هر 5000 کیلومتر انجام شود.	CL,L	CL,L	CL,L	CL,L	CL,L	CL,L		جداسازی، تمیزکاری، بازرسی و روغن کاری زنجیر	30
هر 5000 کیلومتر تعویض شود.	R	R	R	R	R	R		قفل زنجیر	31
هر 20000 کیلومتر انجام شود.			C,L					پلبرینگ چرخ	32
در هر سرویس انجام شود.	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	C,T	تصالات طوقه چرخ جلو و عقب	33
از سرویس دوم به بعد انجام شود.	C,R	C,R	C,R	C,R	C,R			خوردگی لاستیکها	34
هر 20000 کیلومتر تعویض شود.			R					روغن کمک فنر جلو	35
هر 5000 کیلومتر انجام شود.	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	C,A	فیوزها	36
	L	L	L	L	L	L	L	روغن کاری کلی	37

توضیحات جدول:

C: بررسی / A: تنظیم / CL: تمیز کاری / R: تعویض / T: سفت کردن / L: روغن کاری

توجه: سرویسهای دوره‌های اجباری بوده و هزینه آن (به جز موارد شامل گارانتی) به عهده مشتری است.

6. دستورالعملهای نگهداری طولانی

- در صورت عدم استفاده از موتورسیکلت برای بیش از 15 روز انجام اقداماتی خاص جهت جلوگیری از آسیب دیدگی موتورسیکلت و خطراتی نظیر آتش سوزی ضروری است.
- موتورسیکلت را کاملاً بشویید.
 - باک را تخلیه کنید.
 - شمع را خارج کرده و چند قطره روغن 2T درون سیلندر بریزید. چند مرتبه هندل بزنید تا روغن تمامی سطح سیلندر را بپوشاند. سپس شمع را به جای خود بازگردانید.
 - موتورسیکلت را روی یک جعبه یا جک وسط قرار دهید تا سطح تایرها با زمین در تماس نباشند.
 - بر روی تمام قطعات فلزی غیر رنگی روغن اسپری کنید تا از زنگ زدگی آنها جلوگیری شود. از پاشیدن روغن به قطعات پلاستیکی یا لنتها جدا خودداری نمایید.
 - سیمهای کنترلی را روغن کاری کنید.
 - تمامی سطح موتورسیکلت را بپوشانید. محیط نگهداری موتورسیکلت بایستی دارای تهویه مناسب و عاری از هر گونه مواد آتش زا باشد.
 - لاستیکها 10% بیشتر از مقدار توصیه شده باد کنید.

نگهداری باتری

الف) باتری را جدا کرده و آن را بر روی یک تخته چوبی و در محیطی با تهویه مناسب نگهداری کنید.

ب) پیش از استفاده مجدد موارد زیر را به خاطر داشته باشید:

- باتری را در نمایندگی مجاز شارژ نمایید.
- سطح آب باتری را بررسی کنید.

آماده سازی جهت استفاده مجدد

- موتورسیکلت را تمیز کنید.
- اطمینان یابید که شمع در جای خود محکم قرار گرفته باشد.
- باک را پر کنید.

- روغن موتور را تعویض نمایید.
- تمامی موارد مذکور در جدول سرویس دوره‌های را بررسی کنید.
- لاستیکها را به میزان مناسب باد کنید.

7. کدهای خطا

- در صورتی که در بررسی مجدد کد خطا تکرار نشد، آنالیز سیستم عیب یاب احتمالاً اشتباه است.
- مولتی متر حتماً از نوع دیجیتال باشد. استفاده از مدل آنالوگ اکیدا ممنوع است.
- در صورتی که کد خطا بیانگر پایین بودن ولتاژ باشد، به معنی اتصال کوتاه به زمین است. در صورتی که ولتاژ بالا بود یعنی اتصال کوتاه به باطری وجود دارد. همچنین اگر کد خطا بیانگر آن باشد که سیگنال دریافتی از مدارات غیر عادی است، یعنی مدار باز است یا سیمها به یکدیگر اتصال کوتاه شدهاند.
- در صورتی که بعد از رفع ایراد کد خطا مجدداً تکرار شد، اتصالات مدارات را مورد بررسی قرار دهید.
- اطلاعات مرتبط به شرایط عملکردی انجین، فشار سیلندر و زمانبندی سوپاپها را به دقت مورد بررسی قرار دهید.
- در صورت تکرار مجدد کد خطا، با یک ECU دیگر سیستم سوخت رسانی را بررسی کنید. در صورت عدم تکرار خطا، ECU خراب است.

1-7 تعمیرات

قبل از بررسی ایراد:

- 1) اطمینان یابید که چراغ چک سالم است.
- 2) تاریخچه خطاها را پاک کنید.
- 3) در صورت تکرار مجدد کد خطا، شرایط عملکردی را یادداشت نمایید.

بازرسی ظاهری: موارد ذیل را مورد بررسی قرار دهید:

- 1) عدم وجود نشستی در شلنگهای انتقال سوخت
- 2) عدم وجود نشستی یا گرفتگی در منیفولد ورودی
- 3) آسیب دیدگی کابلهای فشار قوی
- 4) قوی بودن اتصال به زمین
- 5) اتصالات مدارات

توجه: در صورت وجود موارد فوق، لطفاً قبل از تجزیه و تحلیل مشکل، ابتدا آن را اصلاح کنید.

راهنمای عیب یابی:

- 1) اطمینان یابید که تمامی کدهای خطا پاک شده باشد.
- 2) مطمئن شوید که کد خطا در بررسی مجدد تکرار میشود.
- 3) در صورتی که دستورالعمل های بالا را بررسی کرده و هیچ دلیلی پیدا نشد، به نمایندگان خدمات پس از فروش مراجعه نمایید.
- 4) شرایط عملکردی انجین، فشار سیلندر، زمانبندی سوپاپها و کیفیت سوخت را مد نظر قرار دهید.
- 5) در صورت تکرار مجدد کد خطا، با یک ECU دیگر سیستم سوخت رسانی را بررسی کنید. در صورت عدم تکرار خطا، ECU خراب است.

2-7 جدول کدهای خطا

ردیف	مجموعه/سیستم	نوع خطا	کد خطا	کلاس خطا	شرح استراتژی نظارت	معیارهای خرابی	مقدار آستانه	زمان مورد نیاز	نشان گر چراغ چک	حالت برای آماده سازی	حالت نمایش
1	سنسور دمای مایع خنک کننده موتور	ولتاژ بالا/ باز	P 0118	2	بررسی مدار	ولتاژ سنسور دمای مایع خنک کننده بالاتر از 4.9 ولت است.	بالاتر از 98%	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
		ولتاژ پایین	P 0117	2	بررسی مدار	ولتاژ سنسور دمای مایع خنک کننده کمتر از 0.1 ولت است	کمتر از 3%	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
2	سنسور موقعیت میل لنگ	سیگنال نویز	P 0335	1	بررسی مدار	خطای دندان بزرگتر از مقداری کالیبره شده است	بزرگتر از مقدار کالیبره شده	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	انجین روشن
		سنسور فاقد سیگنال	P 0336	1	بررسی مدار	سنسور میل لنگ بدون سیگنال	ولتاژ بزرگتر از 3 ولت یا کمتر از 1.9 ولت	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	انجین روشن
3	کوئل	ولتاژ بالا	P 2301	1	بررسی مدار	بازخورد مربوطه با دستور متفاوت است	ولتاژ فیدبک بالاتر از 3 ولت	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
		ولتاژ پایین/مدار باز	P 2300	1	بررسی مدار	بازخورد مربوطه با دستور متفاوت است	ولتاژ فیدبک کمتر از 1.9 ولت	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
4	سنسور موقعیت دریچه گاز	ولتاژ بالا	P 0123	1	بررسی مدار	ولتاژ سنسور موقعیت دریچه گاز بالاتر از 4.75 ولت است.	بزرگتر از 98%	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
		ولتاژ پایین/مدار باز	P 0122	1	بررسی مدار	ولتاژ سنسور موقعیت دریچه گاز کمتر از 0.25 ولت است.	کمتر از 3%	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز

ردیف	مجموعه/سیستم	نوع خطا	کد خطا	کلاس خطا	شرح استراتژی نظارت	معیارهای خرابی	مقدار آستانه	زمان مورد نیاز	نشان گر چراغ چک	حالت برای آماده سازی	حالت نمایش
5	پمپ سوخت	ولتاژ بالا	P 0232	1	بررسی مدار	بازخورد مربوطه با دستور متفاوت است	ولتاژ فیدبک بالاتر از 3 ولت	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
		ولتاژ پایین/مدار باز	P 0231	1	بررسی مدار	بازخورد مربوطه با دستور متفاوت است	ولتاژ فیدبک کمتر از 1.9 ولت	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
6	ECM	بررسی حافظه	P 0601	1	بررسی نرم افزار	جمع کنترلی حافظه ماژول کنترل داخلی		بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
7	انژکتور	ولتاژ بالا	P 0262	1	بررسی مدار	بازخورد مربوطه با دستور متفاوت است	ولتاژ فیدبک بالاتر از 3 ولت	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
		ولتاژ پایین/مدار باز	P 0261	1	بررسی مدار	بازخورد مربوطه با دستور متفاوت است	ولتاژ فیدبک کمتر از 1.9 ولت	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
8	سنسور فشار مطلق مینفولد	ولتاژ بالا	P 0108	1	بررسی مدار	ولتاژ سنسور فشار مطلق مینفولد بالاتر از 4.9 ولت است	بیشتر از 99 %	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
		ولتاژ پایین/مدار باز	P 0107	1	بررسی مدار	ولتاژ سنسور فشار مطلق مینفولد کمتر از 0.1 ولت است	کمتر از 3 %	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
9	سنسور دمای هوای ورودی	ولتاژ بالا/مدار باز	P 0113	1	بررسی مدار	ولتاژ سنسور فشار مطلق مینفولد بالاتر از 4.9 ولت است.	بیشتر از 98 %	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
		ولتاژ پایین	P 0112	1	بررسی مدار	ولتاژ سنسور فشار مطلق مینفولد کمتر از 0.1 ولت است	کمتر از 3 %	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
10	O2 سنسور	ولتاژ بالا	P 0132	2	بررسی مدار	بالاتر از O2 ولتاژ mv1000	ولتاژ بزرگتر از 100 میلی ولت	بیشتر از 2 دقیقه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	انجین روشن
		ولتاژ پایین/مدار باز	P 0131	2	بررسی مدار	کمتر از O2 ولتاژ mv30	ولتاژ کمتر از 30 میلی ولت	بیشتر از 6 دقیقه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	انجین روشن
10	گرمکن سنسور O2	ولتاژ بالا	P 0031	1	بررسی مدار	بازخورد مربوطه با دستور متفاوت است	ولتاژ فیدبک بزرگتر از 3 ولت	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
		ولتاژ پایین/مدار باز	P 0032	1	بررسی مدار	بازخورد مربوطه با دستور متفاوت است	ولتاژ فیدبک کمتر از 1.9 ولت	بیشتر از 10 ثانیه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	سوییچ باز
11	تشخیص عدم اشتعال	عملکرد	P 0300	3	بررسی مدار	تشخیص عدم اشتعال در انجین	تشخیص عدم اشتعال تعیین شده توسط آلاینده‌گی	بیشتر از 15 دقیقه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	دور آرام
12	سیستم کنترل هوای دور آرام	عملکرد	P 0505	2	بررسی مدار	تشخیص دور موتور بیشتر از 500 دور بر دقیقه در مقایسه با دور آرام تعیین شده	دور درجا بزرگتر از 500 دور بر دقیقه از مقدار تعیین شده	بیشتر از 6 دقیقه	5 ثانیه بعد از خطا	ندارد	دور آرام

توصیف	توضیحات DTC	نوع خطا	مجموعه/سیستم
افت قدرت موتور	خطای دندان بزرگتر از مقدار کالیبره شده	P 0336	سنسور موقعیت میل لنگ
	سنسور میل لنگ بدون سیگنال	P 0337	
افت قدرت موتور	کوئل "A" مدار کنترل اولیه بالا	P 2301	کوئل
	کوئل "A" مدار کنترل ولتاژ پایین / مدار باز	P 2300	
مقدار پیش فرض TPS، کاهش یا توقف گشتاور موتور	سنسور موقعیت دریچه گاز/سوئیچ "A" ولتاژ بالا	P 0123	سنسور موقعیت دریچه گاز
	سنسور موقعیت دریچه گاز/سوئیچ "A" ولتاژ پایین / مدار باز	P 0122	
کاهش یا توقف قدرت موتور	پمپ سوخت ولتاژ بالا	P 0232	پمپ بنزین
	پمپ سوخت ولتاژ پایین / مدار باز	P 0231	
بدون تزریق سوخت، کاهش قدرت موتور	خطای جمع کنترلی حافظه ماژول کنترل داخلی	P 0601	ECM
بدون تزریق سوخت، کاهش قدرت موتور	سیلندر 1 انژکتور سوخت "A" ولتاژ بالا	P 0262	انژکتور
	سیلندر 1 انژکتور سوخت مدار "A" ولتاژ کم / مدار باز	P 0261	
مقدار نادرست VMAP، کاهش یا توقف گشتاور انجین	مدار سنسور فشار مطلق منی فولد بالا	P 0108	سنسور فشار مطلق منی فولد
	مدار سنسور فشار مطلق منی فولد پایین / مدار باز	P 0107	
مقدار نادرست سیگنال سنسور اکسیژن ، کاهش یا توقف گشتاور انجین	مدار سنسور اکسیژن ولتاژ پایین ، سنسور 1	P 0131	سنسور اکسیژن
کاهش یا توقف گشتاور انجین	تشخیص عدم اشتعال در سیلندر	P 0300	تشخیص عدم اشتعال